KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Municipal, 800– Bairro Pedreira
Atibaia, SP CEP 12952-000
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0161	Revisão	00	Data	DEZEMBRO 2008

KST TUB EB 9 UP

CLASSIFICAÇÃO:	**AWS A 5.23 / ASME SFA-5.23**					**ARAME TUBULAR**
	F9P0 - EC B9 - B9					
DESCRIÇÃO:	Arame tubular para soldagem a arco submerso de aços com 9% de Cr tipo ASTM A335 Gr. P91/T91, que produz soldas de qualidade radiográfica com baixo teor de hidrogênio. O arco é estável e macio, com boa remoção da escória.					
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:	**RESISTÊNCIA À TRAÇÃO**	**LIMITE DE ESCOAMENTO 0,2%**		**ALONGAMENTO**		**TRATAMENTO TÉRMICO**
	900 – 1040 MPa	> 810 MPa		> 14%		760°C/1h resfr. forno até 300°C
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Mn**	**Si**	**P**	**S**	**Cr**
	0,08-0,13	< 1,20	< 0,80	< 0,010	< 0,010	8,0-10,5
	Ni	**Mo**	**Cu**	**Nb**	**N**	**V**
	< 0,80	0,85-1,20	< 0,25	0,02-0,10	0,02-0,07	0,15-0,25
APLICAÇÕES TÍPICAS:	Soldagem de tubulações, construção de caldeiras de vapor em refinarias de petróleo, fábricas de produtos químicos, etc., onde se encontram altas pressões e temperaturas.					
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**	**VOLTAGEM (V)**			
	2,4 2,8 3,2	280 – 400 320 – 400 350 – 500	26 – 30 26 – 30 28 – 32			
FLUXO	Neutro aglomerado FA NA 3					
EMBALAGEM	2,4 – 2,8 – 3,2mm: Bobina de 25 kg Tambor de 250 kg					