KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-0002	Revisão	01	Data	Agosto/2012

KST TUB 4370 UP

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 8555**	**DIN EN 14700**	**ARAME TUBULAR**
	MF8-200-CKNZ	T Fe 10	

DESCRIÇÃO

O **KST TUB 4370 UP** é um arame tubular tipo Cr-Ni-Mn (~ AWS 307), para soldagem com arco submerso cujo depósito austenítico apresenta elevado alongamento, podendo ser utilizado como camada de almofada. O **KST TUB 4370 UP** é ideal para soldagem de aços de alto teor de carbono (até 0,7% C) e outras combinações de difícil soldabilidade, como o aço manganês Hadfield, pois seu depósito de solda é extremamente dúctil, não apresenta trincas e suporta grandes cargas e elevados impactos.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Resistência à Tração: > 580 MPa
Alongamento: > 35%
Dureza: 180 HB pós-soldagem
350 HB após trabalho a frio
Temperatura de Trabalho: Até 850°C

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Cr	Ni	Mn	Fe
	0,12	19	9	6	Bal.

METAIS DE BASE

Aços carbono, aços de baixa, média e alta liga, aços inoxidáveis, aço manganês tipo Hadfield.

APLICAÇÕES TÍPICAS

Soldagem dissimilar entre aços carbono e aços manganês Hadfield, soldagem de placas de desgaste em caçambas, união de dentes de caçambas, reparo de rodas de ponte rolante, soldagem de dentes de engrenagens, soldagem de mancais de deslizamento, ferramentas e matrizes de alta resistência, reparo de britadores e como camada de almofada para aplicação de revestimento duro em peças já anteriormente revestidas.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**	**VOLTAGEM (V)**
	2,4	220 - 480	26 - 30
	2,8	280 - 500	26 - 30
	3,2	350 - 500	27 - 31

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Preparar a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a livre de óxidos, graxas ou outras impurezas. Preaquecer a peça a ser soldada, conforme a sua composição química e espessura. Não preaquecer o aço manganês Hadfield.
Aplicar o **KST 4370 UP** com fluxo neutro aglomerado em corrente contínua polo positivo.

FLUXO

Neutro Aglomerado **KST FA NA 3**

EMBALAGEM

Carretéis de 20 kg
Tambores de 150 e 250 kg