KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas: Tel. +55 11 4416 6000 - Fax +55 11 4416 6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DS-033	Revisão	02	Data	ABRIL/2011

KST TUB 356 M UP

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 8555**	**DIN EN 14700**	**ARAME TUBULAR**
	MF5-GF-40 CGPT	TFe7	

DESCRIÇÃO

O **KST TUB 356 M UP** é um arame tubular que deposita um aço inoxidável tipo martensítico contendo 13% Cr. O metal de solda tem boa resistência a trincas por fadiga térmica, associada a compressão e corrosão, sendo adequado para aplicações envolvendo desgastes a temperaturas elevadas. Este arame é indicado principalmente para recuperação de rolos de lingotamento contínuo pelo processo de soldagem a arco submerso.

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Dureza: 40 - 45 HRC

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)

C	Cr	Ni	Mo	Nb	V	Si
0,1	13,5	2,5	1,2	0,2	0,2	0,3

METAIS DE BASE

Aços carbono e de baixa liga.

PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS

DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)	VOLTAGEM (V)
2,4	280 - 400	26 - 31
2,8	300 - 450	27 - 31
3,2	350 - 550	27 - 31

FLUXO

Neutro aglomerado **KST FA NA 3**

EMBALAGEM

Bobinas de 20 kg
Tambores de 150 e 250 kg