**KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda**
Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP – Cep 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

| Número | DSER-0031 | Revisão | 00 | Data | Maio/ 2005 |
|---|---|---|---|---|---|

# KST S / G Al 99,5

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **CLASSIFICAÇÃO** | **AWS A5.10 / ASME SFA-5.10** | | **DIN 1732** | | **ARAME MIG VARETAS TIG** |
| | **ER1100** | | **S G Al 99,5** | | |
| **DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES** | Arames para soldagem GMAW (MIG) e varetas para soldagem GTAW (TIG) de liga especial de alumínio para soldar alumínio puro Al 99,8, E Al, Al 99,5.<br>Peças acima de 15mm de espessura preaquecer a 150 - 250°C. | | | | |
| **PROPRIEDADES MECÂNICAS** | **Resistência à tração ($N/mm^2$)** | **Limite de escoamento 0,2%($N/mm^2$)** | **Alongamento (%)** | **Resistência ao impacto (J/ºC)** | **Dureza** |
| | > 80 | > 30 | > 30 | – | – |
| **COMPOSIÇÃO QUÍMICA ( % )** | **Al** | | **Cu** | | **Si + Fe** |
| | > 99,0 | | < 0,20 | | < 0,95 |
| **FORMAS DE FORNECIMENTO** | Arame GMAW: Ø 0,80 - 1,00 - 1,60 - 2,40 x 6,5 kg; Ø 1,20mm x 13,6 kg<br>Varetas GTAW: Ø 1,60 - 2,00 - 2,40 - 3,20 x 1000mm | | | | |
| **PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO** | Arame GMAW: Corrente contínua, pólo positivo. Gás de proteção: Argônio ou Hélio, ou mistura desses gases.<br>Varetas GTAW: Corrente alternada, gás de proteção Argônio, com eletrodo de tungstênio puro. | | | | |
| **OBSERVAÇÃO** | – | | | | |