KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP – Cep 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER- 0007	Revisão	00	Data	JANEIRO /2004

KST G KESTRALLOY X

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.14 / ASME SFA-5.14	DIN	ARAME SÓLIDO
	ERNiCrMo-2	-	

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES

Varetas para a soldagem TIG de ligas de níquel-cromo-molibdênio tipo ASTM B 366, B 435, B 567 e B 572, bem como a soldagem dessas ligas com outras ligas de níquel, com aços inoxidáveis e com aços carbono e baixa liga, e para revestimento de aços.
O metal de solda tem excelente resistência mecânica e alta resistência à oxidação até 1200ºC.

PROPRIEDADES MECÂNICAS (Vide Obs.)	Resistência à tração (N/mm^2)	Limite de escoamento 0,2% (N/mm^2)	Alongamento (%)	Resistência ao impacto (J/ºC)	Dureza
	660	-	-	-	-

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Cr	Mo	Fe	Mn	Co
	0,10	21,7	9	18,5	< 1	1,5
	W	**Cu**	**Si**	**P**	**S**	**Ni**
	0,6	< 0,5	< 1	< 0,04	< 0,03	Resto

FORMAS DE FORNECIMENTO

Diâmetros : 1,2 – 1,6 – 2,4 – 3,2mm
Comprimento: 900mm

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO

Corrente contínua, pólo negativo.

Gás de proteção: Argônio

OBSERVAÇÃO

As demais propriedades mecânicas do metal de solda são determinadas durante a qualificação do processo de soldagem, conforme parágrafo A8.2 da especificação ASME SFA-5.14