



**KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda**

Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo

Atibaia – SP – Cep 12952-720

Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008

<http://www.kestra.com.br> e-mail: [vendas@kestra.com.br](mailto:vendas@kestra.com.br)

Número	DSER-0020		Revisão	00	Data	JULHO/2006	
<b>KST S / G N I C R O A</b>							
CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.14 / ASME SFA-5.14		DIN 1736		ARAME / VARETAS		
	ERNiCr-3		SG NiCr 20 Nb				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Arame e varetas especiais para a soldagem de ligas de níquel similares, aços inoxidáveis austeníticos resistentes à corrosão, aços refratários, aços de baixa liga, assim como aços tenazes a frio e uniões de aços dissimilares. Indicado para temperaturas de trabalho de -196 a 1200°C.						
PROPRIEDADES MECÂNICAS	Resistência à tração (N/mm <sup>2</sup> )	Limite de escoamento 0,2%(N/mm <sup>2</sup> )	Alongamento (%)		Resistência ao impacto (J/°C)	Dureza	
	550	-	35		-	-	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Ni	Cr	Nb	Fe	
	< 0,1	3	> 67	20	2,5	< 3	
FORMAS DE FORNECIMENTO	(S) Arames MIG: Ø1,0 - 1,2 - 1,6mm, em carretéis de 15 kg (G) Varetas TIG: Ø1,6 - 2,0 - 2,4 - 3,2 x 1000mm, em caixas de 10 kg						
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Processo MIG: CC+ Gás de proteção: Argônio ou Hélio, ou mistura de gases Processo TIG: CC- Gás de proteção: Argônio						
OBSERVAÇÃO	-						