KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER-0029	Revisão	01	Data	JUNHO 2014

KST S / G 60

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 8555**			**ARAME GMAW VARETAS GTAW**
	M/WSG 6-GZ-60 ST			
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Arames e varetas para soldagem GMAW (MIG) e GTAW (TIG) para revestimento de peças sujeitas ao desgaste por abrasão, como roscas transportadoras, matrizes para a indústria cerâmica, equipamentos de terraplenagem, rebarbadores, estampos, punções, eixos, etc. Apresenta ainda como característica ótima resistência à solicitação mecânica.			
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**Dureza: 58 – 62 HRC**			
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Si**	**Mn**	**Cr**
	0,45	3,0	0,4	9,0
FORMAS DE FORNECIMENTO	Arame GMAW: Ø1,20 - 1,60mm x 15 kg, carretéis Varetas GTAW: Ø1,60 - 2,40 - 3,20mm x 1000mm, caixas de 10 kg			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Processo GMAW: CC+ Gás de proteção: Argônio ou mistura de gases Processo GTAW: CC– Gás de proteção: Argônio			
OBSERVAÇÃO	–			