KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP – Cep 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 0019	Revisão	00	Data	MAIO/2004

KST GOLD 80

CLASSIFICAÇÃO	**DESENVOLVIMENTO ESPECIAL**				**ELETRODO REVESTIDO**
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo de desenvolvimento especial com alma de níquel, com adição de ferro pelo revestimento. Indicado para a soldagem a frio de todos os tipos de ferro fundido cinzento e nodular, assim como para união destes com aços. Especialmente indicado na recuperação de carcaças de motores. Depósito de solda de alta resistência ao fissuramento.				
PROPRIEDADES MECÂNICAS.	**Resistência à tração (N/mm^2)**	**Limite de escoamento 0,2%(N/mm^2)**	**Alongamento (%)**	**Resistência ao impacto (J/ºC)**	**Dureza**
	400	-	-	-	180 HB
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Ni**	**Fe**		
	<0,20	>80,0	<20,0		
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**			
	2,50 3,25 4,00 5,00	60 – 80 80 – 110 110 – 140 140 – 190			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Soldagem em todas as posições, exceto vertical-descendente.				
OBSERVAÇÕES	-				