KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil - CEP 12952-720
Vendas: Tel. 55 11 4416-6000 - Fax 55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 039	Revisão	01	Data	MAIO/2011

KST EH CR 64

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 8555**	**EN 14700**	**ELETRODO REVESTIDO**
	E 10 UM 65 GR	E Fe 15	
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo especial para a soldagem de revestimentos duros altamente resistentes ao desgaste, devido à presença de carbonetos de Cr e Nb. Desenvolvido especialmente para o setor sucroalcooleiro no revestimento de martelos, facas, bagaceiras e exaustores. Rendimento: 160%.		
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**DUREZA:** 65 HRC		
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Cr**	**Nb**
	5	22,5	6
PARÂMETROS DE SOLDAGEM TÍPICOS	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**	
	2,50 3,25 4,00 5,00	70 – 120 120 – 160 160 – 200 220 – 310	
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva ou corrente alternada. Aplicável nas posições de soldagem plana e horizontal.		
OBSERVAÇÕES	Os parâmetros de soldagem acima são apenas uma orientação para os engenheiros e operadores de soldagem e podem ser alterados dependendo das características técnicas da operação de soldagem.		