KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 0061L	Revisão	02	Data	MARÇO 2014

KST Kb CROMO / Kb CROMO L

CLASSIFICAÇÃO	AWS A5.5 ASME SFA-5.5 (Ed.2013)	DIN 8575	ELETRODO REVESTIDO
	E8018-B2	E CrMo 1 B 26	

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo de revestimento básico ligado ao Cr-Mo para a soldagem de aços de construção de caldeiras e tubulações, para temperatura de operação até 500ºC. Este eletrodo também é indicado para aços beneficiáveis de baixa liga com uma resistência até 880 MPa, aços para cementação e nitretação. ASTM A193 Gr. B7, ASTM A335 Gr. P11 e P12, 13 Cr Mo 4 4, 15 Cr Mo 3, 13 Cr Mo V 42, assim como aços fundidos similares.

PROPRIEDADES MECÂNICAS.	Resistência à Tração (MPa)	Limite de Escoamento (MPa)	Alongamento (%)	Resistência ao Impacto (J/ºC)	Tratamento térmico
	> 550	> 460	> 19	Não especificado	690ºC / 1h

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	C	Mn	Si	Mo	Cr	P	S
	0,05-0,12	< 0,90	< 0,80	0,40-0,65	1,0 - 1,5	< 0,03	< 0,03

PARÂMETROS DE SOLDAGEM	DIÂMETRO (mm)	CORRENTE (A)
	2,50	70 - 100
	3,25	100 - 160
	4,00	150 - 200
	5,00	180 - 260

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva. Soldagem em todas as posições, exceto vertical-descendente.
OBSERVAÇÕES	O eletrodo **KST Kb CROMO L** é fabricado com arame ligado. Temperatura de preaquecimento e interpasses: 160 a 190ºC Dureza em uma camada sobre aço 1020: 180 - 220 HB Dureza em uma camada sobre aço 1045: 275 - 325 HB