KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda
Estrada Mingu, nº 800 – Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia – SP – Cep 12952-720
Vendas – Tel.: +55 11 4416-6000 – Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL- 0050	Revisão	00	Data	MAIO/2004

KST E 6010

CLASSIFICAÇÃO	**AWS A5.1 ASME SFA-5.1**	**DIN 1913**	**ELETRODO REVESTIDO**
	E6010	E 43 54 C 4	
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Eletrodo celulósico para a soldagem de tubulação (pipelines), principalmente na posição vertical descendente, em aços de construção St 34 - St 52, tubos: St 35, St 45, St 52, StE 210.7 - StE 415.7 TM, St 35.8, St 45.8, X 42 - X 60.		

PROPRIEDADES MECÂNICAS.	**Resistência à tração (N/mm^2)**	**Limite de escoamento 0,2%(N/mm^2)**	**Alongamento (%)**	**Resistência ao impacto (J/ °C)**	**Dureza.**
	>430	>390	>22	70	-

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Mn**	**Si**
	0,12	0,6	0,15

CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM:	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**
	2,50 3,25 4,00 5,00	40 – 80 80 – 120 110 – 170 140 – 200

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Utilizar corrente contínua em polaridade positiva, aplicável em todas as posições de soldagem.
OBSERVAÇÕES	NA