KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800– Bairro Pq. Rio Abaixo
Atibaia, SP CEP 12952-972
Vendas: Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSAT-0237	Revisão	00	Data	OUTUBRO/2011

KST TUB 70 MC G

CLASSIFICAÇÃO	***AWS A5.18/ ASME SFA-5.18***				**ARAME TUBULAR**
	E70C-6M				
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	O **KST TUB 70 MC G** é um arame tubular tipo “metal-cored” indicado para a soldagem com proteção gasosa de aços de elevada resistência mecânica e ao impacto em baixa temperatura, para soldagem nas posições plana e horizontal em passes simples ou múltiplos. Este arame tubular é caracterizado por um arco tipo “spray” e excelente fluidez do cordão de solda. Aplicações típicas incluem construção de pontes, navios, estruturas “offshore”, fabricação de máquinas e equipamentos, etc..				
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**RESISTÊNCIA À TRAÇÃO (MPa)**	**LIMITE DE ESCOAMENTO (MPa)**		**ALONGAMENTO %**	**RESISTÊNCIA AO IMPACTO J / °C**
	> 480	> 400		> 22	**> 27J / -30°C**
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**C**	**Mn**	**Si**	**P**	**S**
	< 0,12	*< 1,75*	*< 0,90*	*< 0,03*	*< 0,03*
CARACTERÍSTICAS DE SOLDAGEM	**DIÂMETRO (mm)**		**CORRENTE (A)**		**VOLTAGEM (V)**
	1,2 1,6 2,4		120 – 250 180 – 300 250 – 450		18 - 26 26 - 31 27 - 33
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com uma mistura de 75 - 80% Argônio + CO_2 em corrente contínua polaridade positiva, com uma vazão de 15 - 20 litros/minuto e um “stickout” de 15 a 20mm.				
EMBALAGEM	1,2 e 1,6mm: bobinas de 12,5 kg 2,4mm: bobinas de 20 kg				