KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil - CEP 12952-720
Vendas: Tel. +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSER-0103	Revisão	00	Data	Novembro /2015

KST S/G Al Mn

CLASSIFICAÇÃO	**DIN 1732**			**ARAME GMAW (S)**
	SG Al Mn-1			**VARETAS GTAW (G)**
DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Para soldagem de ligas de alumínio manganês e magnésio. Ligas de alumínio com até 3%Mg, AlMn, AlMnMg, AlMg3. Peças acima de 15mm de espessura, pré-aquecer a 150ºC – 250ºC			
PROPRIEDADES MECÂNICAS	**Resistência à Tração** (MPa)	**Limite de Escoamento** MPa	**Alongamento %**	
	100	40	20	
COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**Mg**	**Si**	**Ti**	**Al**
	0,3 máx.	0,4 máx.	1.2 máx.	Resto
FORMAS DE FORNECIMENTO	Arame GMAW (MIG) : Ø1,20 e 1,60mm x 6,5 kg Varetas GTAW (TIG): Ø2,0 - 2,4 - 3,2mm x 1000mm: 10 kg			
PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Arame GMAW: Corrente contínua, polo positivo, gás de proteção Argônio 100% Vareta GTAW: Corrente alternada, gás de proteção Argônio 100%			
OBSERVAÇÃO	–			