KESTRA Universal Soldas Ind., Com., Imp. e Exp. Ltda.
Estrada Municipal do Mingu, 800 - Bairro Rio Abaixo
Atibaia, São Paulo, Brasil CEP 12952-720
Vendas - Tel.: +55 11 4416-6000 - Fax: +55 11 4416-6008
http://www.kestra.com.br e-mail: vendas@kestra.com.br

Número	DSEL - 0143	Revisão	01	Data	Novembro 2014

KST ZIBRO 6

CLASSIFICAÇÃO	**AWS A5.6 / ASME SFA-5.6** (2013) ECuSn-C	**ELETRODO REVESTIDO**
	DIN 1733 EL Cu Sn 7	

DESCRIÇÃO E APLICAÇÕES	Ligas de Cu-Sn para a soldagem de união de cobre e suas ligas, bronze com 6 a 8% Sn, latão (Cu-Zn), liga de Cu-Sn-Zn-Pb. Revestimento de ferro fundido. Depósito de solda de ótima resistência ao desgaste por fricção e à corrosão. Aplicado em mancais, eixos, válvulas, rotores de bombas, carcaças de bombas, etc.

PROPRIEDADES MECÂNICAS (DIN)	**Resistência à Tração** (N/mm²)	**Limite de Escoamento** (N/mm²)	**Alongamento** (%)	**Dureza**
	300	180	25	120 HB

COMPOSIÇÃO QUÍMICA (%)	**Cu**	**Sn**	**Fe**	**P**	**Al**	**Pb**
	Balanço	7,0 - 9,0	< 0,25	0,05 - 0,35	< 0,01	< 0,02

PARÂMETROS DE SOLDAGEM	**DIÂMETRO (mm)**	**CORRENTE (A)**
	3,25 4,00	110 - 140 150 - 170

PROCEDIMENTO DE APLICAÇÃO	Soldar com corrente contínua, eletrodo positivo, em todas as posições exceto vertical-descendente.
OBSERVAÇÕES (ASME)	Zn+Mn+Si+Ni+Co < 0,50%